

Uniwersalny dyspenser taśmy

**Instrukcja obsługi**

**A 900.6**



Dla własnego bezpieczeństwa należy przeczytać dokładnie niniejszą instrukcję obsługi, aby móc optymalnie używać nasze urządzenie.

## Pragniemy serdecznie podziękować za zakup naszego dyspensera taśmy A900.6.

### Przed uruchomieniem

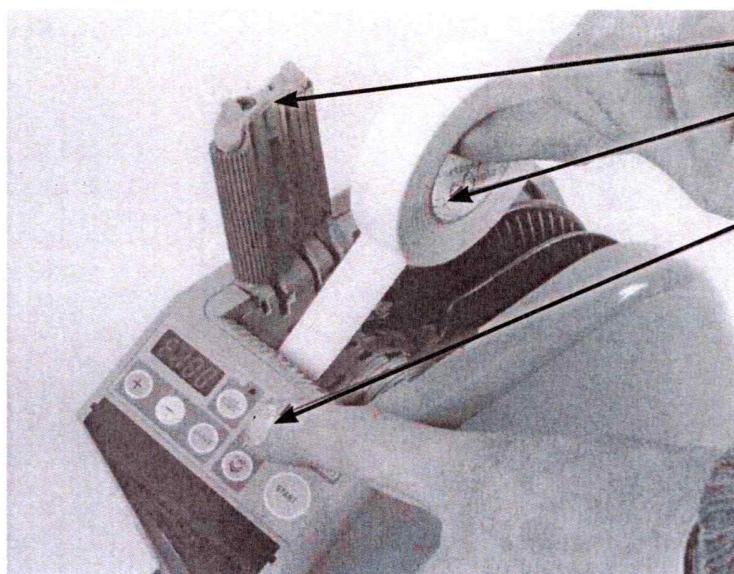
900.6 jest kompaktowym urządzeniem, za pomocą którego można podawać różne rodzaje taśm, również cienkie taśmy.

Celem zasad bezpieczeństwa w tej instrukcji obsługi jest uniknięcie obrażeń ciała użytkownika lub innych osób, a także uszkodzeń urządzenia.

Niniejszą instrukcję obsługi należy zachować i korzystać z niej w razie potrzeby.

### Dyspenser taśmy A900.6

Aby uniknąć usterek i uszkodzeń z powodu osadów kleju, podczas zmiany taśmy klejącej należy postępować zgodnie z poniższym opisem!



- Otworzyć dźwignię zamykającą rolki
- Podnieść taśmę klejącą
- Nacisnąć przycisk ruchu wstecznego taśmy

### WAŻNA WSKAZÓWKA:

Nie zostawiać taśm klejących w urządzeniu, jeśli nie jest ono używane przez dłuższy czas (np. kilka godzin lub przez noc). Zapobiegnie to sklejeniu wałków i innych części stykających się z taśmą. Ponadto zaleca się częste czyszczenie wnętrza urządzenia, zwłaszcza wałków, noży, osłony silnika. W ten sposób zagwarantowane jest bezusterkowe stosowanie urządzenia.

## Opis symboli ostrzegawczych



### **Ostrzeżenie**

Wskazuje potencjalne niebezpieczeństwo, które – jeśli nie zostanie zażegnane – może prowadzić do poważnych lub śmiertelnych obrażeń.



### **Ostrożnie**

Informuje, że nieprawidłowe użytkowanie może powodować nieoczekiwane zagrożenie, w wyniku którego użytkownik jest narażony na obrażenia ciała lub spowodowanie uszkodzenia urządzenia.



### **Oznacza zachowanie ostrożności.**

Symbol w trójkącie wskazuje określone zagrożenie.



### **Oznacza zakaz.**

Symbol lub ukośna kreska w okręgu wskazuje zabronione działanie.



### **Oznacza przymus lub instrukcję.**

Symbol w czarnym okręgu wskazuje wymagane działanie związane z obsługą.



## Ostrzeżenie



Nigdy nie odłączać i nie podłączać przewodu zasilania oraz nie obsługiwać urządzenia mokrymi rękoma. Nieprzestrzeganie tego zakazu może prowadzić do poważnych obrażeń z powodu porażenia prądem.



Nigdy nie wkładać do urządzenia palców ani innych części ciała czy materiału obcego. Nieprzestrzeganie tego zakazu może prowadzić do nieoczekiwanych obrażeń.



Uważać, aby do obracających się części urządzenia nie dostały się włosy. Mogłoby to doprowadzić do nieoczekiwanych obrażeń ciała.



To urządzenie jest zaprojektowane do celów przemysłowych. Uważać, aby urządzenie nie było używane przez osoby nieupoważnione bądź dzieci. Mogłoby to doprowadzić do nieoczekiwanych obrażeń ciała.



Przed wymianą elementu odcinającego w celu konserwacji urządzenia należy wyłączyć urządzenie i wyciągnąć wtyczkę sieciową. Nieprzestrzeganie może prowadzić do poważnych obrażeń.



Nie używać tego urządzenia do innych zastosowań niż podano. Wykorzystywanie tego urządzenia do nieprzewidzianych zastosowań może prowadzić do nieoczekiwanych obrażeń ciała lub nieprawidłowego działania urządzenia.



## Ostrożnie



Dyspensera taśmy nie używać w miejscach wilgotnych, możliwe jest porażenie prądem lub nieprawidłowe działanie.



Nie demontować i nie modyfikować dyspensera taśmy. Możliwe jest porażenie prądem lub nieprawidłowe działanie.



Jeśli urządzenie ma zostać wyłączone z gniazdka, nie ciągnąć za kabel, ale wyciągnąć wtyczkę z gniazdka.



Do wylotu taśmy nie wkładać żadnych przedmiotów. Możliwe jest nieprawidłowe działanie elementu tnącego.

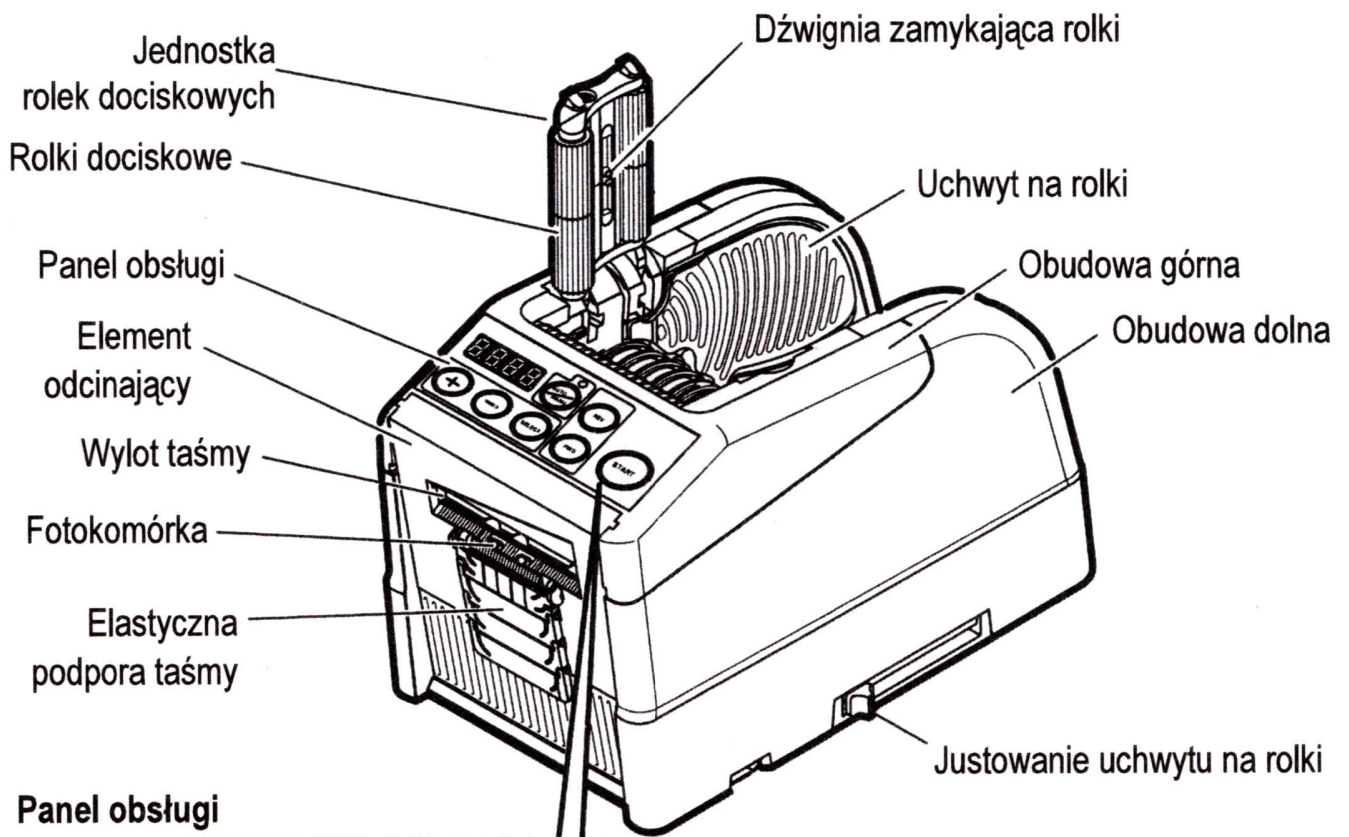


Nigdy nie zostawiać włączonego urządzenia bez nadzoru. Jeśli urządzenie nie jest potrzebne, wyłączyć je i wyciągnąć wtyczkę.

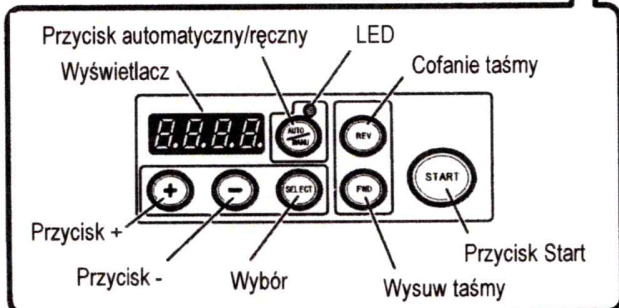


Upewnić się, że podczas pracy wtyczka jest dobrze włożona do gniazdka.

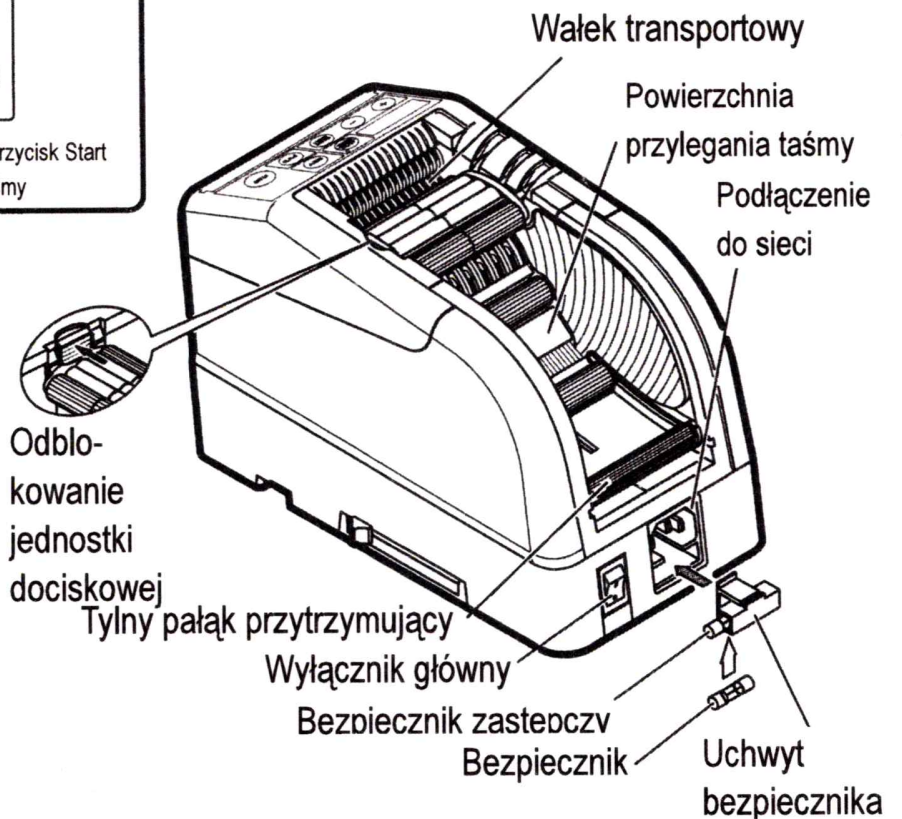
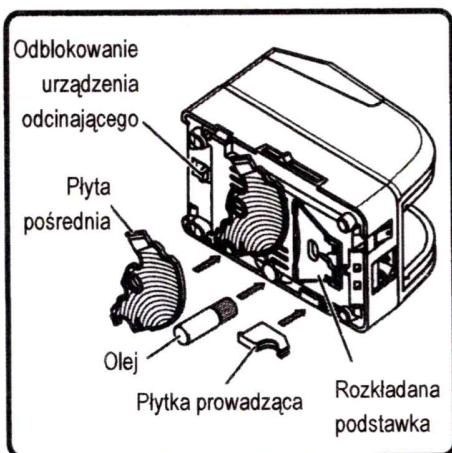
# Oznaczenia części



## Panel obsługi



## Dolna strona urządzenia

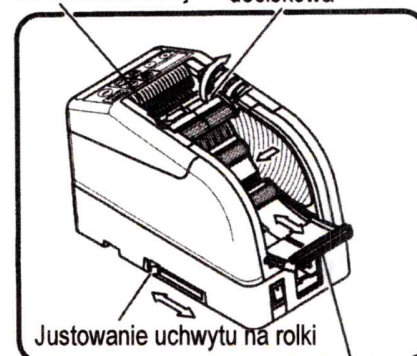


## Wkładanie taśmy

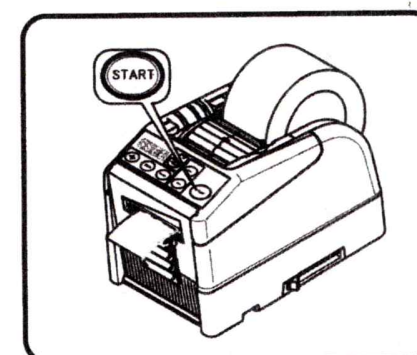
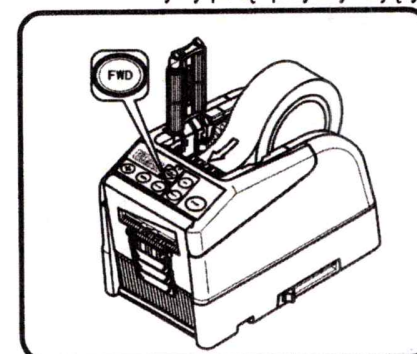
- Włożyć wtyczkę urządzenia do urządzenia.
- Upewnić się, czy wyłącznik główny jest wyłączony.
- Umieścić wtyczkę w gniazdku sieciowym.
- Włączyć urządzenie.
  - Zabrmi sygnał akustyczny, ustawiony jest tryb ręczny.
- Nacisnąć odblokowanie jednostki dociskowej.
- Włożyć taśmę.
- Przytrzymać taśmę poprzez wyjustowanie uchwytów na rolki.
  - Uchwyty na rolki ustawić na odpowiednią szerokość, przesuwając justowanie uchwytów na rolki od przodu do tyłu. Uchwyty na rolki powinny trzymać rolę delikatnie na środku urządzenia. Bardzo ważne jest trzymanie taśmy na środku i przechodzenie jej przez czujnik elementu odcinającego.
  - W przypadku używania większych rolek wyciągnąć tylny pałąk przytrzymujący.
- Wprowadzić taśmę do elementu wciągającego taśmę.
- Nacisnąć przycisk Wysuw taśmy i transportować taśmę do wylotu.
  - W przypadku używania taśmy o bardzo dużej sile przyczepności należy wyciągnąć trochę taśmy przed włożeniem jej do elementu wciągającego. Podczas wprowadzania taśmy naciskać przycisk wysuwu taśmy w krótkich odstępach czasu.
- Po włożeniu taśmy i wyjustowaniu uchwytów na rolki zamknąć jednostkę dociskową.
- Nacisnąć przycisk Start.
  - Wyciągnąć pierwszy kawałek taśmy i wyrzucić go.



Odblokowanie jednostki dociskowej    Jednostka dociskowa



Tylny pałąk przytrzymujący



**!** Do wyciągania krótkich kawałków należy używać pęsety.

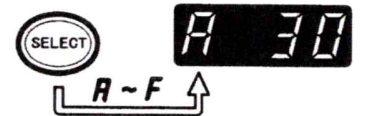
**!** Podczas wkładania taśmy zwrócić uwagę, aby strona klejąca taśmy była zawsze skierowana do dołu.

## Ustawianie długości taśmy

- Upewnić się, czy wyświetlacz wskazuje żądaną długość taśmy.
  - Żądana długość taśmy oznaczana jest literami od A do F i podawana za pomocą wartości liczbowej.

### ■ Zmiana długości.

- Naciśnięcie przycisku +/- powoduje zmianę długości.
- Można ustawić 6 różnych długości, między którymi przejście następuje za pomocą przycisku SELECT.  
(Można ustawić długość w zakresie 5 – 999 mm)
- Ustawienie podstawowe: A: 30, b: 0, c: 0, d: 0, E: 0, i F: 0
- Krótkie naciśnięcie przycisku +/-, powoduje zmianę długości o 1 mm.
- Dłuższe naciśnięcie przycisku +/-, powoduje zmianę długości o 5 mm.



Ustawianie długości odcięcia

(+) GÓRA

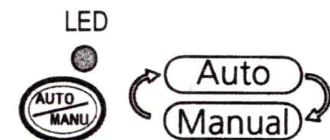
(-) DÓŁ

## Ustawianie trybu

### ● Tryb automatyczny/ręczny

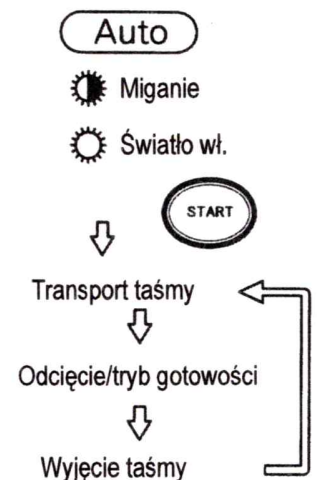
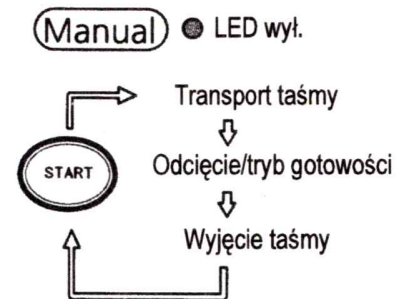
#### Tryb ręczny (dioda LED wyl.)

- Upewnić się, czy lampka LED nie świeci się.
  - Jeśli lampka LED świeci się lub miga, nacisnąć przycisk AUTOMATYCZNY/RĘCZNY i lampka LED zgaśnie.
- Naciśnięcie przycisku START jednokrotnie powoduje transportowanie taśmy i odcięcie kawałka o ustawionej długości.



#### Tryb automatyczny (LED wł.)

- Upewnić się, czy lampka LED miga.
  - Jeśli lampka LED nie miga, nacisnąć krótko przycisk AUTOMATYCZNY/RĘCZNY i lampka LED zacznie migać.
- Naciśnięcie przycisku START jednokrotnie powoduje transportowanie taśmy i odcięcie ustawionej długości.
  - Po wyciągnięciu odcinka urządzenie automatycznie transportuje kolejny odcinek i odcina go.
  - Po każdym wyjęciu odcinka taśma jest ponownie transportowana i odcinany jest kolejny odcinek o ustawionej długości.



## ● Tryb P (tryb wstępnego ustawienia)

Urządzenie można zaprogramować.

Istnieje możliwość uprzedniego ustawienia żądanej liczby odcinanych kawałków (do 999 odcięć). Po osiągnięciu żądanej liczby kawałków zabrzmi sygnał i urządzenie zatrzyma się. Ustawienie to można zastosować zarówno w trybie automatycznym, jak i ręcznym.

- Nacisnąć przycisk SELECT, aby wybrać potrzebną długość.
- Naciskać przycisk SELECT przez 3 s, następnie wyświetli się „Lcon”.
- Nacisnąć jeszcze raz przycisk SELECT, wyświetli się „P”.
- Za pomocą przycisku +/- ustawić żądaną liczbę kawałków.
- Wybrać tryb AUTOMATYCZNY lub RĘCZNY (przycisk AUTOMATYCZNY/RĘCZNY).
- Po naciśnięciu przycisku START urządzenie zacznie transportować pierwszy kawałek taśmy.
  - W trybie RĘCZNYM po wyjęciu pierwszego odcinka nacisnąć ponownie przycisk START w celu przejścia do kolejnego kawałka.
  - W trybie AUTOMATYCZNYM urządzenie transportuje kolejny odcinek taśmy automatycznie po wyjęciu wcześniejszego kawałka.
- Po każdym transporcie taśmy wskazanie licznika sztuk cofa się.
- Gdy wyświetlacz wskazuje „0”, słychać sygnał akustyczny.
  - Wyświetlacz wskazuje nastawioną liczbę kawałków.
  - Poczekać, aż sygnał akustyczny zamilknie.  
Jeśli taśma zostanie wyjęta wcześniej, zacznie migać lampka LED i będzie trzeba ponownie nacisnąć przycisk START.
- Jeśli podczas eksploatacji konieczna jest zmiana trybu (AUTOMATYCZNY/RĘCZNY), należy nacisnąć po prostu przycisk AUTOMATYCZNY/RĘCZNY.

Podanie długości odcięcia





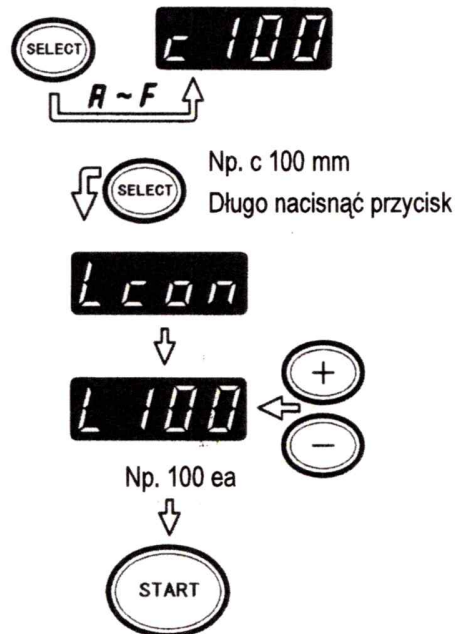
## ● Tryb L (tryb pętli)

Istnieje możliwość uprzedniego ustawienia żądanej liczby odcinanych kawałków (maks. 999 sztuk).

Po osiągnięciu ustawionej liczby kawałków urządzenie automatycznie zatrzyma się.

- Nacisnąć przycisk SELECT i wprowadzić wymaganą długość.
- Nacisnąć i przytrzymać przycisk SELECT, aż na wyświetlaczu wyświetli się „Lcon”,
- Przyciskiem +/- nastawić żądaną liczbę kawałków.
- Po naciśnięciu przycisku START wskaźnik liczby kawałków na wyświetlaczu cofa się i następuje kontynuacja odcinania.
  - Jeśli wyświetlacz wskazuje „0” i słychać sygnał akustyczny, urządzenie zatrzymuje się.
  - Aby zatrzymać urządzenie podczas eksploatacji w trybie L, nacisnąć przycisk START.

Podanie długości odcięcia



## ● Tryb programowy

W tym trybie urządzenie odcina taśmę zgodnie z ustawionymi wcześniej wartościami.

Tryb ten jest dostępny w pracy automatycznej lub ręcznej.

- Nacisnąć i przytrzymać przycisk Automatykny/Ręczny dłużej niż 1 sekundę. Pierwszy segment wyświetlacza zostanie zaznaczony kropką i zostanie ustawiony tryb programowy.
  - Możliwe jest odcinanie maks. 6 różnych długości.
  - Wyświetla się długość odcinków.

Podanie długości odcięcia

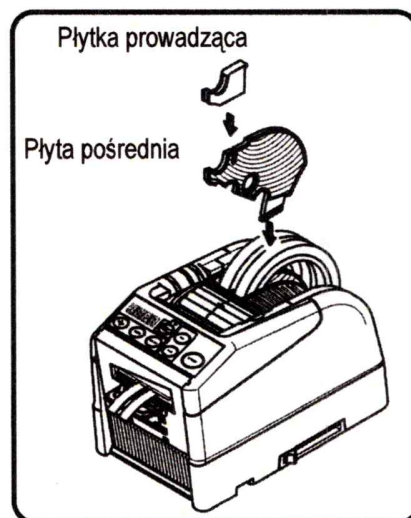
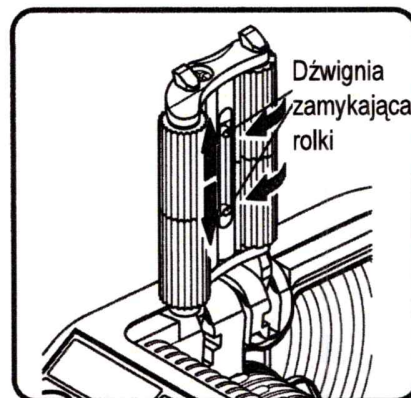


## Postępowanie z trudnymi taśmami

- Nacisnąć przycisk „Odblokowanie jednostki dociskającej”, aby otworzyć jednostkę dociskającą.
- Zabezpieczyć rolki dźwignią zamykającą rolki (Rolki ustalone).
- Zamknąć jednostkę dociskającą.
  - Wskutek ustalonych rolek i tym samym zmienionego naprężenia taśmy może zmienić się długość. Odciąć kilka kawałków próbnych, aby – w razie potrzeby – skorygować długość.

## Używanie 2 rolek jednocześnie

- Jeśli taśma jest cieńsza niż 15 mm lub jeśli użytkownik chce używać jednocześnie 2 rolki, należy wykorzystać płytę pośrednią. Jeśli taśma jest cieńsza niż 10 mm, należy dodatkowo włożyć płytkę prowadzącą na płytę pośrednią.
- Zdjąć płytę pośrednią z dna obudowy.
- Otworzyć jednostkę dociskającą.
- Płytę pośrednią włożyć do szczeliny obudowy.
- Jeśli odcinane są odcinki o długości poniżej 10 mm, należy włożyć płytkę prowadzącą na płytę pośrednią.
- Z każdej strony płyty pośredniej włożyć rolkę (w przypadku używania wąskiej taśmy możliwa jest także tylko jedna strona).
- W celu ustawienia uchwytów na rolki nie ma konieczności przesuwania płyty pośredniej.
  - Jeśli w tym samym czasie podawane mają być 2 taśmy, należy jednocześnie doprowadzić obie taśmy.
- Usunąć pierwszy odcinek taśmy.
- Od drugiego odcinka taśmy podawane są dwie taśmy o jednakowej długości.



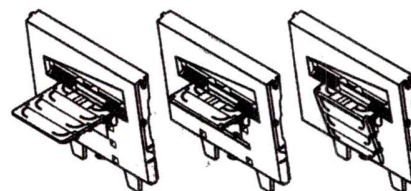
## Inne funkcje

### Elastyczna podpora taśmy

- W przypadku cięcia dłuższych odcinków lub taśmy nieprzylepnej, należy zastosować podporę taśmy, aby taśma nie spadła.

### Rozkładana podstawa

- W razie potrzeby i w zależności od materiału taśmy można wykorzystać rozkładaną podstawkę na spodniej stronie urządzenia, aby ustawić je pod skosem.



# Wymiana elementu odcinającego



**Podczas czyszczenia lub wymiany elementu odcinającego nigdy nie dotykać ostrza.**

Nie ma możliwości wymiany tylko ostrza.

Należy wymienić cały element odcinający.

- Najpierw wyłączyć urządzenie i wyciągnąć wtyczkę.
- Nacisnąć odblokowanie elementu odcinającego.
- Po wyjęciu starego elementu włożyć nowy.
- Docisnąć element mocno do dołu, aż zatrzaśnie.
  - Upewnić się, czy ostrze jest prawidłowo ustawione. W tym celu przekręcić urządzenie i spojrzeć na dolną krawędź noża.

## Utrzymanie we właściwym stanie

### Czyszczenie ostrza

W przypadku obróbki taśm o silnych właściwościach klejących z czasem na ostrzu mogą osadzać się resztki. Do czyszczenia konieczne jest zdjęcie elementu odcinającego.

- Wyłączyć urządzenie i wyjąć element odcinający.
- Usunąć resztki szmatką nasączoną alkoholem.
- Włożyć z powrotem element odcinający.

### Oliwienie ostrza

Regularnie oliwić ostrze, aby uniknąć osadzania się kleju.

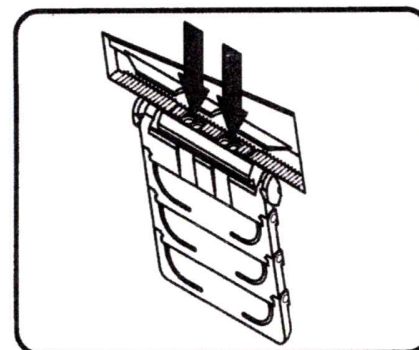
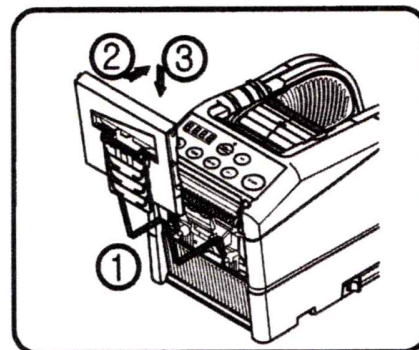
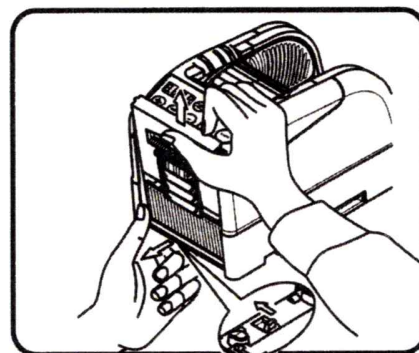
- Wyłączyć urządzenie i wyjąć element odcinający.
- W celu naoliwienia elementu odcinającego wlać trochę oleju do otworów.
- Wlać trochę oleju do dolnej prowadnicy noża.
- Włożyć z powrotem element odcinający.
  - Usunąć nadmiar oleju.
- Włączyć urządzenie.
  - Wykonać kilka cięć próbnych, aby sprawdzić prawidłowe działanie.

### Czyszczenie czujnika

Pod wylotem taśmy znajdują się dwa czujniki. Jeśli otwór jest zanieczyszczony resztkami taśmy lub kleju, czujniki nie wykrywają obecności taśmy. Dlatego należy dbać o czystość w otoczeniu czujników. Po wyjęciu elementu odcinającego ostrożnie wyczyścić otwory, aby nie uszkodzić czujników.

### Czyszczenie obudowy

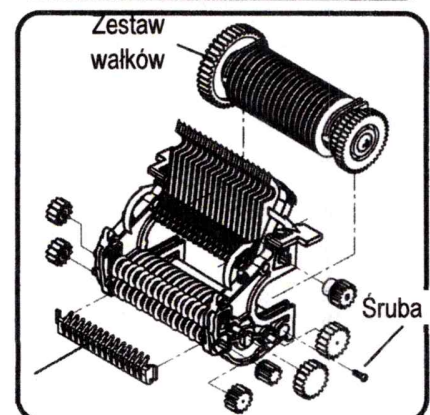
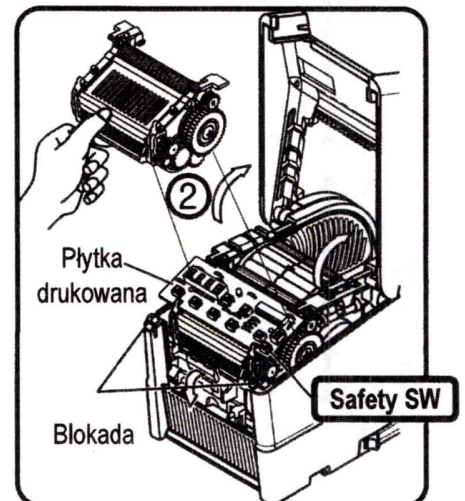
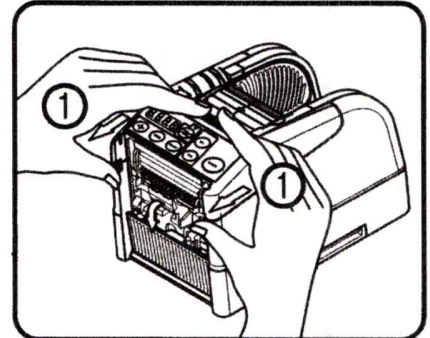
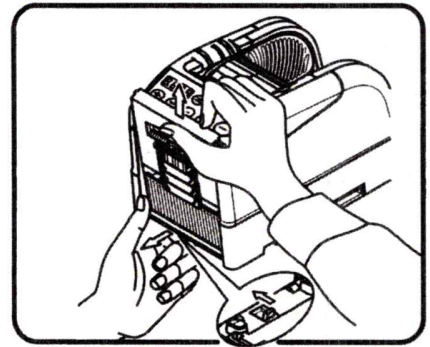
Obudowę czyścić ostrożnie wilgotną szmatką i neutralnym środkiem czyszczącym. Do czyszczenia elementów plastikowych nie używać alkoholu ani rozpuszczalników.



## Wymiana wałka

Uszkodzony lub zaklejony wałek można łatwo wymienić lub wyczyścić. Jeśli taśma zawisnie przy wylocie, należy postępować zgodnie z poniższym opisem.

- Najpierw wyłączyć urządzenie.
- Ustawić urządzenie przodem do siebie.  
Odblokować element odcinający i zdjąć go z urządzenia.
- Używać obu rąk – tak jak pokazano na rysunku, aby odblokować przednią osłonę. Zdjąć osłonę do przodu, wykonując obrót o 90° i odsunąć do góry.
- Nacisnąć odryglowanie jednostki rolek dociskających i otworzyć ją.
- Usunąć płytkę drukowaną z urządzenia.
- Wyciągnąć teraz cały zestaw wałków za ramkę do góry z urządzenia.
- Wyjąć jednostkę wałków transportowych z zestawu, wyciągając ją z całej ramki prowadnicy.
- Poluzować śruby u dołu przy ramce, jednostkę można będzie wymontować.
- Usunąć resztki kleju/taśmy z wałków lub wymienić wałki.
- Na oba końce osi nałożyć trochę oleju.
- Założyć ponownie zestaw wałków. Zwrócić uwagę, aby wszystkie części zostały z powrotem prawidłowo zmontowane oraz kółka zębate były prawidłowo osadzone.
- Włożyć jednostkę z automatycznym czujnikiem z powrotem w pierwotne miejsce.
- Włożyć element odcinający i docisnąć go mocno do dołu, aż zatrzaśnie. Upewnić się, czy ostrze jest prawidłowo ustawione. W tym celu przekręcić urządzenie i spojrzeć na dolną krawędź noża.

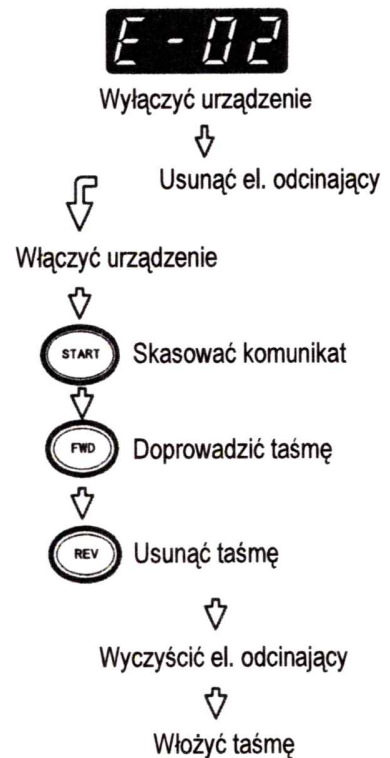


## Komunikaty o błędach

Słychać brzęczyk, następnie miga i pojawia się komunikat o błędzie na wyświetlaczu.

### E-02 Pozycja noża

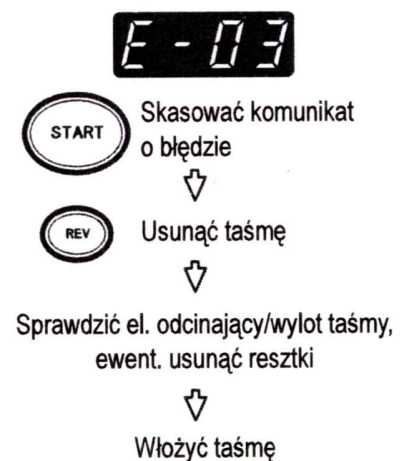
- Sygnał informuje, że ostrze jest nieprawidłowo włożone lub urządzenie zatrzymuje się z powodu grubości lub twardości taśmy.
- Wyłączyć urządzenie.
- Wyciągnąć element odcinający poprzez naciśnięcie blokady elementu odcinającego.
- Włączyć urządzenie.
- Nacisnąć krótko przycisk wysuwu taśmy FWD i odciąć taśmę nożyczkami między wylotem a elementem odcinającym.
- Nacisnąć przycisk cofania taśmy REV, aby usunąć taśmę.
- Wyczyścić element odcinający i naoiliwić dolną prowadnicę ostrza.
- Sprawdzić położenie dolnego ostrza i ponownie je włożyć.



### E-03 Silnik zatrzymany

Silnik wyłączył się z powodu przeciążenia.

- Nacisnąć przycisk cofania i wciągnąć taśmę.
- Nacisnąć przycisk START, aby usunąć komunikat o błędzie.
- Nacisnąć przycisk REV, aby usunąć taśmę.
- Wyłączyć urządzenie.
- Dokładnie sprawdzić element odcinający oraz wylot taśmy. Usunąć ewent. resztki za pomocą pęsety.



**Nigdy nie dotykać ostrza, gdy urządzenie jest włączone.**



**Wyłączyć wyłącznik sieciowy i nie używać urządzenia, jeśli po usunięciu błędu nie działa normalnie lub urządzenie zachowuje się nietypowo również bez komunikatu o błędzie.**



**Nie używać taśmy wytwarzającej elektryczność statyczną powyżej 1000 V. Mogłoby to spowodować uszkodzenie urządzenia.**

## Lokalizowanie usterek

Przed odesłaniem urządzenia do naprawy sprawdzić poniższe punkty.

|   |  |   |
|---|--|---|
| Po włączeniu wyłącznika głównego urządzenie nie reaguje   | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Przewód przyłączenia do sieci nie jest poprawnie włożony</li> <li>■ Bezpiecznik jest uszkodzony</li> </ul>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Sprawdzić przewód i włożyć wtyczkę mocno do gniazda</li> <li>■ Wymienić bezpiecznik</li> </ul>   |
| Po wyjęciu odcinka taśmy kolejny odcinek nie jest doprowadzany przy wybranym trybie automatycznym | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Tryb jest ręczny</li> <li>■ Czujnik jest zakryty</li> <li>■ Taśma nie jest wykrywana przez czujnik</li> <li>■ Zastosowano oświetlenie w niewielkiej odległości od czujników</li> <li>■ Użycie taśm o skrajnie niskim odbiciu</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Ustawić tryb na automatyczny</li> <li>■ Usunąć ciała obce i resztki</li> <li>■ Zastosować płytkę pośrednią w przypadku taśm węższych niż 15 mm</li> <li>■ W pobliżu czujników nie używać mocnego oświetlenia</li> <li>■ Niektórych taśm nie można używać w trybie automatycznym</li> </ul> |
| Nóż nie tnie gładko   | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Element odcinający nie jest poprawnie zamocowany</li> </ul>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Sprawdzić jego zamocowanie i docisnąć do dołu, aż zatrzaśnie</li> </ul>  |
| Długość taśmy różni się od ustawionej długości  | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Klej taśmy jest za mocny</li> <li>■ Elastyczność taśmy jest zbyt wysoka</li> </ul>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Skorygować ustawienia po kilku odcięciach próbnych</li> </ul>  |
| Taśma zwija się   | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Zamknięcie rolek nie zostało użyte</li> </ul>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Zastosować zamknięcie rolek</li> </ul>   |



**Jeśli po sprawdzeniu powyższych punktów urządzenie nadal nie działa prawidłowo, należy niezwłocznie zakończyć użytkowanie i skontaktować się z nami.**

### Dane techniczne

Zasilanie elektryczne . . . . .230 V, inne napięcia na zapytanie  
 Zakres napięcia wejściowego. . .±5%  
 Moc. . . . .25 W  
 Wymiary . . . . .szer. 116 x wys. 140 x gł. 213 mm  
 Waga . . . . .2,5 kg  
 Materiał. . . . .antystatyczny ABS  
 Szerokość taśmy . . . . .6 ~ 60 mm «1»  
 Długość taśmy . . . . .5 ~ 999 mm «2»  
 Prędkość doprowadzania . . .200 mm/s  
 Średnica taśmy . . . . .Ø 30 - Ø 300 «3»  
 Akcesoria . . . . .kabel sieciowy  
   Bezpiecznik 2A (wbudowany)  
   Płytkę pośrednią + płytę prowadzącą  
   Olej dla urządzenia odcinającego

«1», «2», «3» może różnić się w zależności od typu i właściwości taśmy.

Niektórych typów taśm nie można odcinać urządzeniem. Wszelkie zmiany zastrzeżone bez wcześniejszej zapowiedzi.

## **Gwarancja**

Zapewniamy pierwszego nabywcę produktu, że urządzenie nie zawiera błędów materiałowych ani związanych z wykonaniem.

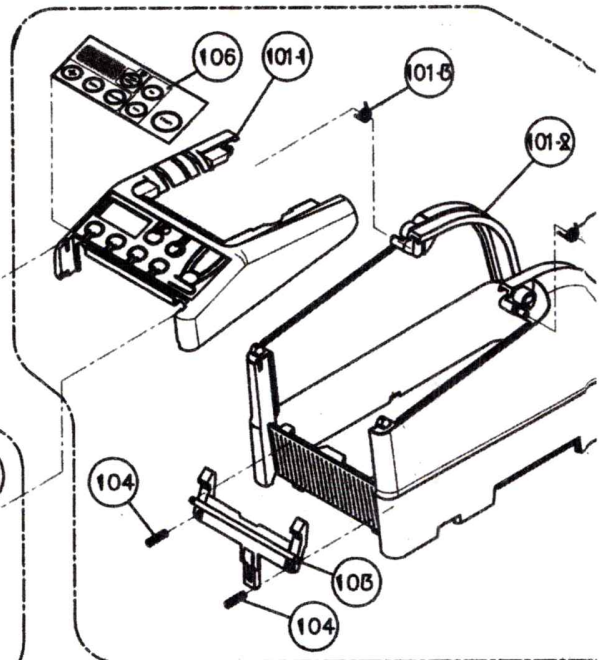
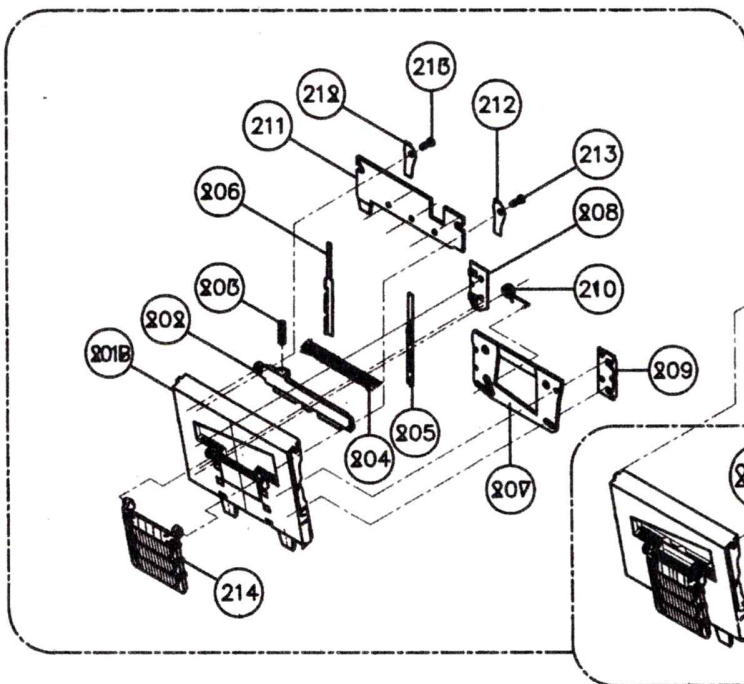
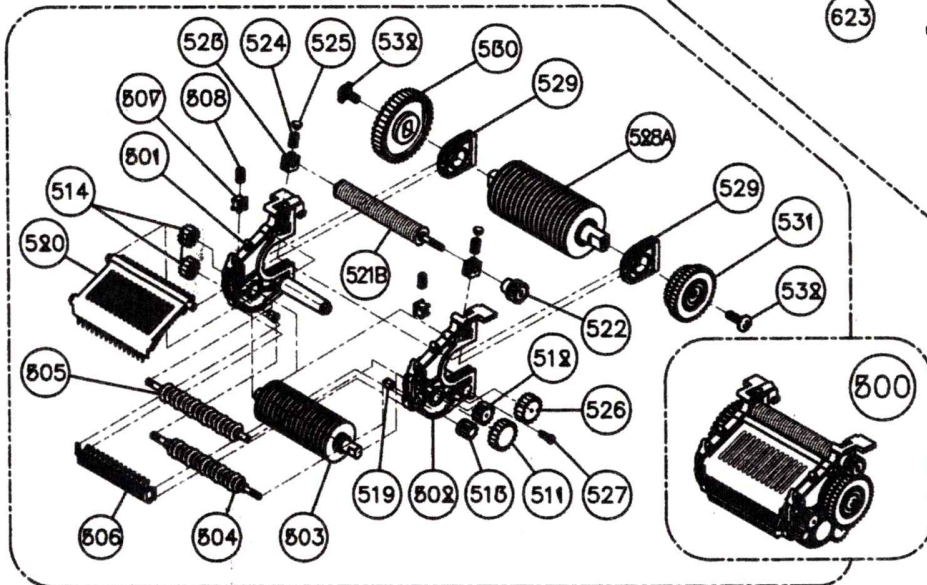
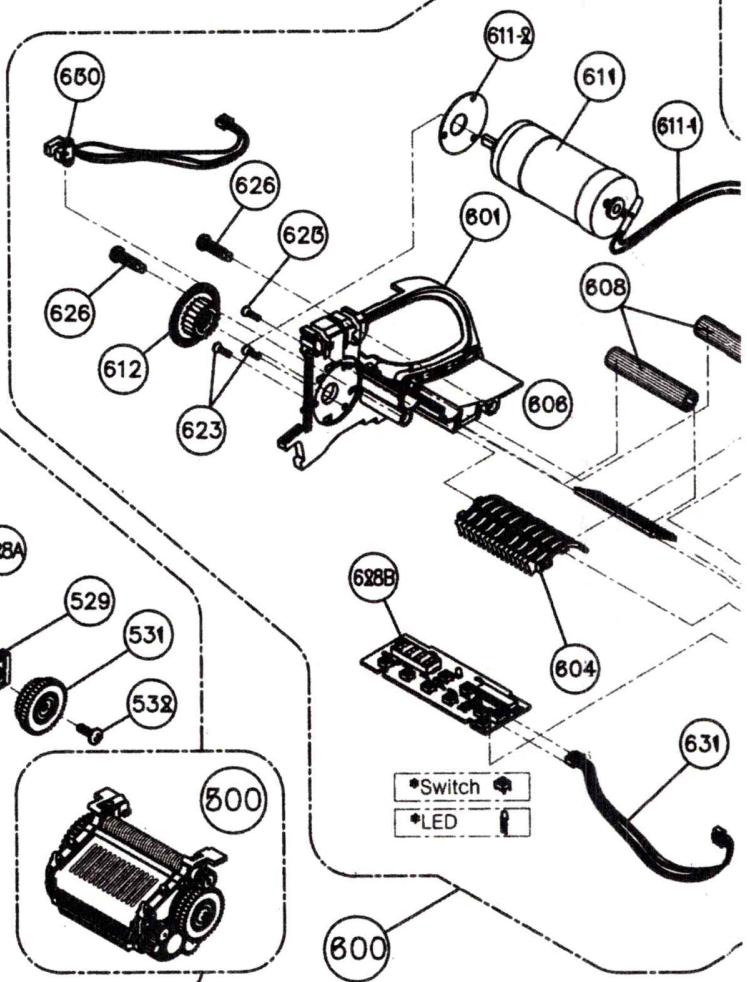
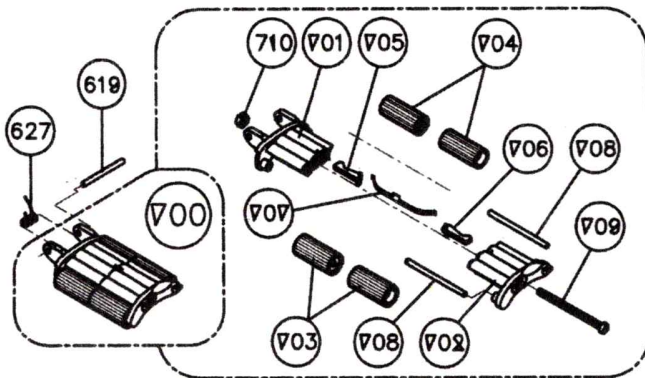
Obowiązuje ograniczona gwarancja na urządzenie w okresie 180 dni od daty zakupu.

Gwarancja nie obejmuje części zamiennych, takich jak noże, wałki itp., ponieważ są one uznawane za „części zużywalne”.

### **Niniejsza gwarancja obowiązuje tylko wówczas, jeśli produkt:**

- nie został uszkodzony w trakcie użytkowania.
- był obsługiwany zgodnie ze specyfikacjami produktu, wytycznymi i instrukcjami technicznymi.
- nie został zmieniony ani uszkodzony wskutek nagrzania, błędów obsługi, wypadku, katastrof, nadużycia, energii elektrycznej, alternacji, naprawy, modyfikacji, naprawy lub wymiany części, które nie są oryginalnymi częściami zamiennymi.


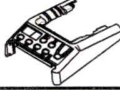















# A 900.6







































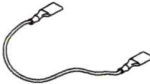
A 900.6 Wykaz części zamiennych/Spare Part List

| No.   | PARTS NAME<br>Nazwa części zamiennej                 | Specification                           | Q'ty | Figure  | Order-No./<br>Nr kat. |
|-------|--|---|------|---|-----------------------|
| 100   | Zestaw obudowy<br>Cover Set                          | ZESTAW/SET<br>#101~104                  |      |    | 900.6-100             |
| 101-1 | Obudowa górna<br>Front Cover                         |   | 1    |     | 900.6-101-1           |
| 101-2 | Obudowa dolna<br>Main Cover                          |   | 1    |    | 900.6-101-2           |
| 101-3 | Sprężyna skręcana lewa<br>Torsion Spring(LH)         |   | 1    |    | 900.6-101-3           |
| 101-4 | Sprężyna skręcana prawa<br>Torsion Spring(RH)        |   | 1    |    | 900.6-101-4           |
| 101-5 | Sprężyna<br>Safty Plate Spring                       | Akcesoria do<br>Accessories of<br>101-2 | 1    |    | 900.6-101-5           |
| 103   | Dźwignia bloku noży<br>Knife Box Lever               |   | 1    |    | 900.6-103             |
| 104   | Sprężyna spiralna<br>Coil Spring                     |   | 2    |   | 900.6-104             |
| 106   | Panel sterowania<br>Switch Name Plate                |   | 1    |  | 900.6-106             |
| 200B  | Element odcinający<br>Knife Box Set                  | tylko ZESTAW/only SET<br>#201~214, 412  |      |  | 900.6-200B            |
| 214   | Uchwyt taśmy<br>Tape Discharge Guide Plate<br>Set    |   |      |  | 900.6-214             |
| 300   | Skrzynka przekładni kpl.<br>Knife Gear Box Set       | #301~327<br>Zestaw/Assembly             |      |  | 900.6-300             |
| 301   | Skrzynka przekładni z przodu<br>Knife Gear Box Front |   | 1    |  | 900.6-301             |
| 302   | Skrzynka przekładni z tyłu<br>Knife Gear Box Rear    |   | 1    |  | 900.6-302             |
| 303   | Zestaw taśmy czujnikowej<br>Tape Auto Sensor Set     |   |      |   | 900.6-303             |
| 304   | Płyta przesuwna<br>Lower Knife Slide Plate           |   | 1    |  | 900.6-304             |
| 305   | Walek<br>Knife Cam Plate Roller                      |   | 1    |  | 900.6-305             |

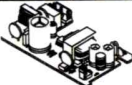














A 900.6 Wykaz części zamiennych/Spare Part List

| No. | PARTS NAME<br>Nazwa części zamiennej             | Specification | Q'ty | Figure  | Order-No./<br>Nr kat. |
|-----|--|---------------|------|---|-----------------------|
| 306 | Dźwignia czujnikowa<br>Knife Sensor Lever        |               | 1    |     | 900.6-306             |
| 307 | Płyta noży<br>Knife Cam Plate                    |               | 1    |    | 900.6-307             |
| 308 | Rygiel mocujący lewy<br>Knife Cam Fix Bar LH     |               | 1    |    | 900.6-308             |
| 309 | Rygiel mocujący prawy<br>Knife Cam Fix Bar RH    |               | 1    |    | 900.6-309             |
| 310 | Zębnik do silnika<br>Knife Motor Pinion          |               | 1    |    | 900.6-310             |
| 311 | Koło zębate<br>Knife 1'st Gear                   |               | 1    |    | 900.6-311             |
| 312 | Koło zębate<br>Knife 2'nd Gear                   |               | 1    |    | 900.6-312             |
| 313 | Koło zębate<br>Knife 3'rd Gear                   |               | 1    |   | 900.6-313             |
| 314 | Koło zębate<br>Knife Main Gear                   |               | 1    |  | 900.6-314             |
| 315 | Łożysko do koła zębatego<br>Knife Gear Bearing   |               | 1    |  | 900.6-315             |
| 316 | Wał przekładniowy noża<br>Knife Gear Shaft       | 3.0Φ 20.5mm   | 4    |  | 900.6-316             |
| 317 | Silnik do noża<br>Knife Motor                    |               | 1    |  | 900.6-317             |
| 318 | Przewód silnika do noża<br>Knife Motor Cable     |               | 1    |   | 900.6-318             |
| 322 | Przewód doprowadzający<br>Innet Cable Shot       |               | 1    |  | 900.6-322             |
| 323 | Czujnik do noża<br>Knife Sensor Set              |               | 1    |   | 900.6-323             |
| 324 | Sprężyna spiralna<br>Coil Spring                 |               | 2    |  | 900.6-324             |
| 325 | Sprężyna skręcana<br>Knife Sensor Torsion Spring |               | 1    |  | 900.6-325             |

A 900.6 Wykaz części zamiennych/Spare Part List

| No. | PARTS NAME<br>Nazwa części zamiennej              | Specification                            | Q'ty | Figure  | Order-No./<br>Nr kat. |
|-----|---|--|------|---|-----------------------|
| 326 | Walek<br>Knife Cam Plate Shaft                    | 3.0Φ 55.8mm                              | 1    |    | 900.6-326             |
| 327 | Śruba<br>Cross Round Head screw                   | M2.6X6L                                  | 2    |    | 900.6-327             |
| 400 | Płyta podstawy kpl.<br>Bottom Case Set            | #401~424<br>Zestaw/Assembly              |      |   | 900.6-400             |
| 401 | Płyta podstawy<br>Bottom Case                     |  | 1    |    | 900.6-401             |
| 402 | Gumowy odbojnik (B)<br>Cushion Rubber(B)          |  | 2    |    | 900.6-402             |
| 403 | Gumowy odbojnik (A)<br>Cushion Rubber(A)          |  | 2    |    | 900.6-403             |
| 404 | Suwak<br>Tape Wide Control Plate                  |  | 1    |    | 900.6-404             |
| 405 | Prowadnica pośrednia<br>Tape Separating Plate     |  | 1    |   | 900.6-405             |
| 406 | Płytką prowadząca<br>Tape Separating Sub Plate    |  | 1    |  | 900.6-406             |
| 407 | Podparcie<br>Angle Plate                          |  | 1    |  | 900.6-407             |
| 409 | Zestaw uchwytów taśmy<br>Tape Guide Plate Set     | tylko ZESTAW/only SET<br># 409-1 - 409-3 |      |  | 900.6-409             |
| 411 | Oś<br>Tape Guide Shaft                            | 3.0Φ 108mm                               | 1    |  | 900.6-411             |
| 412 | Olej silikonowy<br>Oil Bottle                     |  | 1    |  | 900.6-412             |
| 413 | Śruba<br>Cross Round Head Screw                   | M3X12L                                   | 2    |  | 900.6-413             |
| 415 | Wtyczka urządzenia<br>Innet - A                   |  | 1    |  | 900.6-415             |
| 416 | Wyłącznik główny<br>Power Switch                  |  | 1    |  | 900.6-416             |
| 417 | Przewód doprowadzający, długi<br>Innet Cable Long |  | 1    |  | 900.6-417             |







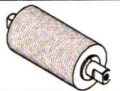
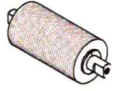








A 900.6 Wykaz części zamiennych/Spare Part List

| No.  | PARTS NAME<br>Nazwa części zamiennej       | Specification  | Q'ty | Figure  | Order-No./<br>Nr kat. |
|------|--|--|------|---|-----------------------|
| 418  | Płytki sterująca<br>Power Board            |  | 1    |    | 900.6-418             |
| 419  | Płytki napędowa<br>Drive Board             |  | 1    |    | 900.6-419             |
| 420  | Zacisk uziemiający<br>Earth terminal       |  | 1    |    | 900.6-420             |
| 421  | Ośłona<br>Safety Cover                     |  | 1    |    | 900.6-421             |
| 422  | Połączenie kablowe 24 V<br>24V Joint Cable |  | 1    |    | 900.6-422             |
| 423  | Połączenie kablowe 9 V<br>9V Joint Cable   |  | 1    |    | 900.6-423             |
| 424  | Przewód doprowadzający<br>Inlet 2P Cable   |  | 1    |    | 900.6-424             |
| 500  | Zestaw wałków<br>Front Frame Set           | Zestaw<br>#501~532<br>z wałkiem z/with<br>TWORZYWA SZTUCZNEGO<br>roller PP<br>#528A  |      |   | 900.6-500             |
| 500G | Zestaw wałków<br>Front Frame Set           | Zestaw<br>#501~532<br>z wałkiem z/with<br>wałkiem GUMOWYM<br>SILICON-roller<br>#528B |      |  | 900.6-500G            |
| 501A | Ramka przednia lewa<br>Front Frame LH      | A  | 1    |  | 900.6-501A            |
| 501B | Ramka przednia lewa<br>Front Frame LH      | B  | 1    |  | 900.6-501B            |
| 502A | Ramka przednia prawa<br>Front Frame RH     | A  | 1    |  | 900.6-502A            |
| 502B | Ramka przednia prawa<br>Front Frame RH     | B  | 1    |  | 900.6-502B            |
| 503A | Walek<br>Middle Roller                     | PP   | 1    |  | 900.6-503A            |
| 504A | Walek u dołu<br>Rugged Roller Lower        | Sillicon   | 1    |  | 900.6-504A            |





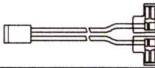















A 900.6 Wykaz części zamiennych/Spare Part List

| No.      | PARTS NAME<br>Nazwa części zamiennej                  | Specification   | Q'ty | Figure  | Order-No./<br>Nr kat. |
|----------|---|---|------|---|-----------------------|
| OPTIONAL | Walek u dołu<br>Rugged Roller Lower                   | "Specjalna powłoka do taśm<br>o dużej przyczepności"<br>special coated roller | 1    |     | 504-900.1             |
| 504B     | Walek u dołu<br>Rugged Roller Lower<br>*Option        | Silikon<br>*Opcja:<br>Wave type/Kształt falisty                               | 1    |    | 900.6-504B            |
| 505A     | Walek górny<br>Rugged Roller Upper                    | Acetal  | 1    |     | 900.6-505A            |
| 505B     | Walek górny<br>Rugged Roller Upper<br>*Option         | Acetal<br>*Opcja:<br>Wave type/Kształt falisty                                | 1    |    | 900.6-505B            |
| 506      | Wylot taśmy<br>Tape Guide Entrance                    | Acetal  | 1    |    | 900.6-506             |
| 507      | Tuleja<br>Rugged Roller Bushing                       |   | 2    |    | 900.6-507             |
| 508      | Sprężyna<br>Rugged Roller Spring                      |   | 2    |    | 900.6-508             |
| 511      | Koło zębate<br>Middle Roller Gear                     |   | 1    |   | 900.6-511             |
| 512      | Koło zębate<br>2'nd Idle Gear                         |   | 1    |  | 900.6-512             |
| 513      | Koło zębate<br>roller Drive Gear                      |   | 1    |  | 900.6-513             |
| 514      | Koło zębate<br>Lower Rugged Gear                      |   | 2    |  | 900.6-514             |
|          |   |   |      |   |                       |
| 519      | Gniazdo<br>Rugged Roller Lower Bush                   |   | 2    |  | 900.6-519             |
| 520      | Płyta<br>Tape Check Plate                             |   | 1    |  | 900.6-520             |
| 521A     | Walek dociskowy<br>Large Pressing Roller<br>****opcja | Opcja<br>Silikon  | 1    |  | 900.6-521A            |
| 521B     | Walek dociskowy<br>Large Pressing Roller              | Uretan<br>Urethane  | 1    |  | 900.6-521B            |
| 522      | Koło zębate<br>Pressing Roller Gear                   |   | 1    |  | 900.6-522             |

A 900.6 Wykaz części zamiennych/Spare Part List

| No.  | PARTS NAME<br>Nazwa części zamiennej   | Specification  | Q'ty | Figure  | Order-No./<br>Nr kat. |
|------|--|--|------|---|-----------------------|
| 523  | Gniazdo<br>Large Pressing Roller<br>Bushing  |  | 2    |    | 900.6-523             |
| 524  | Sprężyna spiralna<br>Coil Spring   |  | 2    |    | 900.6-524             |
| 525  | Sprężyna talerzowa<br>Spring Cap   |  | 2    |    | 900.6-525             |
| 526  | Koło zębate<br>1'st Idle Gear  |  | 1    |    | 900.6-526             |
| 527  | Śruba<br>Cross Round Head screw  | 3X8L   | 1    |    | 900.6-527             |
| 528A | Walek<br>Large Roller *Option  | PP<br>*opcja:<br>wykonanie w ząbki<br>serration type | 1    |    | 900.6-528A            |
| 528B | Walek<br>Large Roller  | SILIKON<br>Silicon                                   | 1    |    | 900.6-528B            |
|      | Roller 2, Walek 2<br>special coated roller /Walek ze<br>specjalną powłoką do<br>urządzeń z/numerem<br>seryjnym IMP | Optional   |      |   | 605-900.1             |
| 529  | Blacha wałków<br>Large Roller Metal  |  | 2    |  | 900.6-529             |
| 530  | Koło zębate<br>Rotating Gear   |  | 1    |  | 900.6-530             |
| 531  | Podwójne koło zębate<br>Dubble Gear  |  | 1    |  | 900.6-531             |
| 532  | Blachowkręt<br>Trus Head Tapping Screw   | M4x8L  | 2    |  | 900.6-532             |
| 601  | Ramka lewa<br>Main Frame LH  |  | 1    |  | 900.6-601             |
| 602  | Ramka prawa<br>Main Frame RH   |  | 1    |  | 900.6-602             |
| 604  | Płyta prowadząca taśmę<br>Tape Regulating Plate  |  | 1    |  | 900.6-604             |
| 606  | Szczotka<br>Brush  |  | 1    |  | 900.6-606             |

A 900.6 Wykaz części zamiennych/Spare Part List

| No.   | PARTS NAME<br>Nazwa części zamiennej                            | Specification               | Q'ty | Figure  | Order-No./<br>Nr kat. |
|-------|---|-----------------------------|------|---|-----------------------|
| 608   | Rolka wsporcza A<br>Tape Support Roller A                       |                             | 2    |    | 900.6-608             |
| 609B  | Płyta wsporcza<br>Tape Security Pole                            |                             | 1    |     | 900.6-609B            |
| 610B  | Walek wsporczy B<br>Tape Support Roller B                       |                             | 1    |     | 900.6-610B            |
| 611   | Silnik z przekładnią<br>Geared Motor                            | 23:01                       | 1    |    | 900.6-611             |
| 611-1 | Przewód silnika z przekładnią<br>Geared Motor Cable             |                             | 1    |     | 900.6-611-1           |
| 612   | Przekładnia silnika<br>Motor Gear                               |                             | 1    |    | 900.6-612             |
| 617   | Zawieszenie<br>Guide Plate Hanger                               |                             | 1    |    | 900.6-617             |
| 618   | Sprężyna<br>Guide Plate Hanger Spring                           |                             | 1    |    | 900.6-618             |
| 619   | Trzpień prowadnicy taśmy<br>Tape Guide Set Pin                  | 3.0Φ 33.5mm                 | 2    |    | 900.6-619             |
| 623   | Śruba<br>Cross Flat Head Screw                                  | M3X6L                       | 3    |  | 900.6-623             |
| 626   | Błachowkręt<br>Tapping Screw                                    | 4X12L                       | 2    |  | 900.6-626             |
| 627   | Sprężyna<br>Tape Guide Set Torsion<br>Spring                    |                             | 1    |  | 900.6-627             |
| 628   | Płytko drukowana (A)<br>Button PCB (A)                          |                             | 1    |   | 900.6-628             |
| 629B  | Płytko drukowana (B)<br>Side Frame PCB (B)                      |                             | 1    |  | 900.6-629B            |
| 630   | Czujnik długości<br>Milli Sensor                                |                             | 1    |   | 900.6-630             |
| 631   | Przewód do płytki<br>drukowanej A<br>Button PCB Cable           |                             | 1    |  | 900.6-631             |
| 632B  | Przewód do płytki drukowanej B<br>Side Frame PCB Cable<br>120mm |                             | 1    |  | 900.6-632B            |
| 700   | Jednostka rolek dociskowych<br>Tape Guide Frame Set             | #701~710<br>Zestaw/Assembly |      |   | 900.6-700             |
| 801   | Kabel sieciowy<br>Power Cord                                    | VDE (200-240V)              | 1    |  | 900-801A              |
|       | "Kabel przyłączeniowy<br>urządzenia<br>GB<br>A.c.cord JIS"      | 110 V                       |      |  | 57-A106213            |