

PARSON ADHESIVES, INC.

ASTAT

ELEMENTY AUTOMATYKI PRZEMYSŁOWEJ

Tel. 61 840 47 39, kleje@astat.com.pl

www.astat.com.pl

SONLOK™ 3222

Klej anaerobowy zapobiegający samoodkręceniu

SONLOK 3222 jest nisko wytrzymałym, tiksotropowym klejem anaerobowym. Zapobiega odkręcaniu się podczas wibracji oraz przeciekom gwintowanych elementów złącznych.

SONLOK 3222 jest wysoko odporny na uderzenia, wibracje, wodę, gazy, oleje, węglowodory i wiele innych chemikaliów.

Zastosowanie:

- Idealny do zabezpieczenia małych śrub przed poluzowaniem podczas wibracji
- Nadaje się do średnic 1/4" (6mm) lub mniejszych
- Szczególnie przydatny na śrubach nastawczo-regulacyjnych, długich lub o małej średnicy, dla których jest wymagany łatwy demontaż
- Posiada specyfikację wojskową: MIL-S-46163 Type II Grade N

Właściwości kleju:

Skład:	Ester dwumetakrylowy
Kolor:	purpurowy
Lepkość: Brookfield RVF	1000 cps przy 25 °C
Gęstość:	1.05
Maksymalna średnica Dla gwintu/szczeliny:	1/4 " / 6 mm
Temperatura zapłonu:	> 100 °C
Okres magazynowania:	2 lata

Właściwości utwardzania:

Wstępny czas wiązania:	20 minut
Funkcjonalny czas wiązania:	1- 3 godzin
Pełny czas wiązania:	24 godziny
Moment zrywający, ISO 10964: M10 nakrętki i śruby ze stali	N·m 6N.m 53 lb.in.
Wytrzymałość na ścinanie, ISO 10123: kołki stalowe i kołnierze	3 do 10 N/mm ² 430 do 1,450 psi
Zakres temperatur:	- 55 do 150 °C

Odporność chemiczna:

Środek chemiczny	Temp.	% odporność przy	
		500h	1000h
Aceton	22°C	100	80
Etanol	22°C	100	100
Olej silnikowy	125°C	100	100
Benzyna	22°C	100	100
Płyn hamulcowy	22°C	100	100
Woda	87°C	90	85

Aplikacja kleju:

Powierzchnie klejone powinny być suche, czyste i wolne od wszelkich zanieczyszczeń. Niewielką ilość kleju należy nanieść bezpośrednio na powierzchnie gwintową nakrętki, śruby itp. SONLOK 3222 wypełnia wolne szczeliny w połączeniach gwintowych. Klej ten jest przeznaczony do kontrolowania współczynnika tarcia i momentu naprężania podczas montażu.

Magazynowanie:

Kleje anaerobowe powinny być składowane w chłodnych i suchych pomieszczeniach, w temperaturze od 5°C do 20°C. Nie należy używać pojemników po zużytych klejach.

UWAGA: Materiał zawarty w niniejszym opracowaniu został przygotowany w oparciu o najlepszą wiedzę i służy jedynie celom informacyjnym. Parson Adhesives, Inc. nie ponosi odpowiedzialności za wybraną przez użytkownika metodę lub sposób jej zastosowania, a w konsekwencji za uzyskane przez niego rezultaty. Sprawą użytkownika jest także podjęcie odpowiednich środków ostrożności, aby uniknąć ew. ryzyka dla produkcji i osób, wiążącego się z użytkowaniem produktu. Parson Adhesives, Inc nie uwzględnia żadnych roszczeń związanych z uszkodzeniem, zniszczeniem produkcji czy utratą zysku. Stanowisko to wynika z faktu, że Parson Adhesives, Inc nie ma kontroli nad sposobami korzystania z produktu przez poszczególnych użytkowników, nie może zatem współuczestniczyć w konsekwencjach ew. błędów czy niedopatrzeń. Radzimy, aby każdy użytkownik, przed zastosowaniem produktu, przeprowadził własną próbę posługując się przedstawionymi tu danymi jako przewodnikiem. Ten produkt może być objęty jednym lub większą liczbą patentów lub opatentowanych aplikacji amerykańskich lub innych krajów.